

## Spezifikationen

# SMART Board® 6065 Interactive Flat Panel

Modell SPNL-6065

## Übersicht

Das SMART Board® 6065 Interactive Flat Panel kombiniert die DVIT®-(Digital Vision Touch-)Technologie von SMART mit der Premium-Berührungserfahrung der SMART Learning Suite (einschließlich der SMART Notebook® Software).

Das 65"-Display mit seiner 4K Ultra-High-Definition-Auflösung bietet optimale Bildschärfe und breite Blickwinkel. Mit der neuen Pen ID™-Funktion können Sie den zwei Stiften unterschiedliche Tintenvariationen zuweisen und mit ihnen mit digitaler Tinte über beliebige Anwendungen schreiben oder zeichnen.

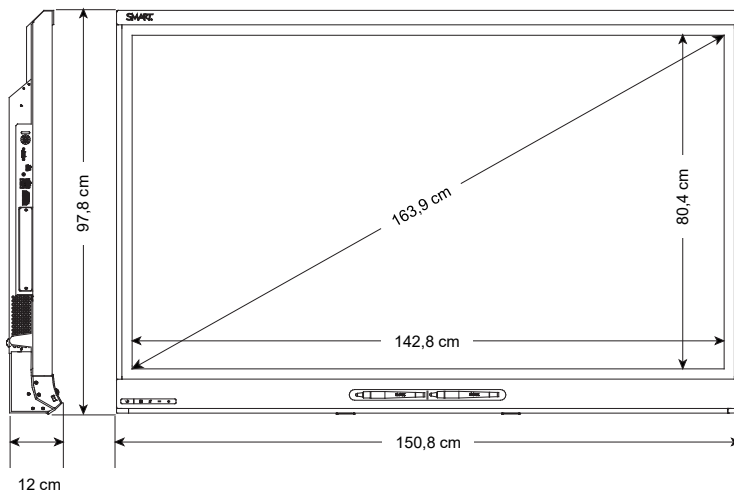
Sie können mit der Object awarenes™-Funktion Mausfunktionen per Fingerdruck ausführen, mit dem Stift mit digitaler Tinte schreiben oder das Geschriebene mit dem Handballen oder dem Schwamm löschen, alles ohne zwischen den Werkzeugen oder Modi umschalten zu müssen. Sie können innerhalb von Anwendungen auch eine Fülle von Gesten verwenden. Es ist möglich, dass zwei Benutzer gleichzeitig schreiben oder zeichnen.

Weitere Informationen [zu diesem](https://education.smarttech.com) Produkt finden Sie unter [education.smarttech.com](https://education.smarttech.com).



## Maße und Gewichte<sup>1</sup>

### Abmessungen



### Gewicht

61,4 kg

### Versandmaße (einschließlich Palette)

175,8 cm × 126,1 cm × 30,3 cm

### Versandgewicht

81,1 kg

<sup>1</sup>Alle Maße ±0,3 cm. Alle Gewichte ±0,9 kg.

## Hardware

### Interaktion

Touch-Technologie	DViT-Technologie
Multitouch-Funktionen	8 Berührungspunkte <sup>2</sup>
Objekterkennung	Das Verhalten wird automatisch dem verwendeten Werkzeug oder Objekt angepasst, ganz gleich, ob es sich um einen Stift, Finger, Schwamm oder die Handfläche handelt.
Stift-ID	Zwei Personen können unabhängig und simultan mithilfe verschiedenfarbiger digitaler Tinte schreiben.

### Display

Tippen	LED
Bildseitenverhältnis	16:9
Optimale Auflösung	3840 × 2160 bei 30 Hz (nur HDMI®-Eingang)
Horizontale Frequenz	244 - 280 kHz (analog und digital)
Vertikale Frequenz	24-120 Hz
Kontrastverhältnis (typisch)	1400:1
Helligkeit (maximal)	360 cd/m <sup>2</sup>
Pixelmaße	0,372 mm
Gamut	72 % NTSC
Blickwinkel	178°
Reaktionszeit (typisch)	8 ms

**Präsenzerkennung** Ein Bewegungserkennungssensor am unteren Rahmen

**Audio** Integrierte 10-W-Lautsprecher (x2)

**Schallpegel** 35 dBA  
<35 dbA

**Mitgelieferte Kabel und Zubehör** 2,4 m (8') langes, länderspezifisches Netzkabel  
5 m (16' 5") langes USB-Kabel  
Stift (x2)

**Montagelöcher** Für eine VESA®-Montageplatte mit einer Standardgröße von 400 mm × 400 mm  
Untere Montagebohrungen: 35 cm von der Unterkante des Displays

**Montagehalterungstiefe** Minimale Tiefe von 4,2 cm für alle Komponenten auf der Rückseite des Displays zur Wand

<sup>2</sup>Setzt voraus, dass SMART Product Drivers installiert sind. Einige Anwendungen unterstützen eventuell nicht 8 Berührungspunkte.

## Anschlüsse

<b>Anschlussfeld</b>	OPS-Steckplatz HDMI-Eingangsanschlüsse HDMI-Eingang USB Typ B 3,5-mm-Stereo-Ausgang RS-232-Eingang
<b>Zurück</b>	AC-Netzeingang

## Montagevoraussetzungen

<b>Interactive Flat Panel</b>	Informationen dazu finden Sie im <i>Montage- und Wartungshandbuch zum SMART Board 6000 und 6000 Pro Interactive Display</i> ( <a href="http://smarttech.com/kb/171167">smarttech.com/kb/171167</a> ).
-------------------------------	---

### Raumcomputer und Gäste-Laptops

Allgemeine Anforderungen	Siehe <a href="#">Versionshinweise für die SMART Notebook Software</a> .
4K UHD	Die Grafikkarte des Computers kann eine Auflösung von 3840 x 2160 bei 30 Hz unterstützen. Sie verfügt über einen DDR 5-Arbeitsspeicher von 1 GB. Siehe <a href="#">Mindestanforderungen für eine Ultra-High-Definition- oder 4K-Auflösung bei Ihrem Interactive Flat Panel</a> .

## Kabel-Anforderungen

<b>HDMI</b>	Maximale Länge: 7 m
	<b>NOTIZEN</b>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verwenden Sie ausschließlich zertifizierte HDMI-Kabel, die getestet wurden und dem von Ihnen benötigten Leistungsstandard entsprechen.</li> <li>• Die Leistungsfähigkeit von Kabeln, die länger als 7 m sind, hängt stark von der Qualität des Kabels ab.</li> </ul>
<b>USB</b>	Maximale Länge: 5 m
<b>Wichtig</b>	Eine Verwendung von Kabeln, die diese Maximallängen überschreiten, kann unerwartete Folgen bzw. eine verschlechterte Bildqualität oder USB-Konnektivität zur Folge haben. Umfassende Informationen zu Kabeln und Verlängerungen für SMART Hardware-Produkte finden Sie in den <i>SMART Installationsstandard</i> ( <a href="http://smarttech.com/kb/171035">smarttech.com/kb/171035</a> ).

## Lagerungs- und Betriebsvoraussetzungen

<b>Stromversorgung</b>	100 V bis 240 V AC, 50 Hz bis 60 Hz
<b>Stromverbrauch bei 25 °C</b>	
Standby-Modus	22 W
Normalbetrieb (Out-of-Box)	187 W
Maximaler Verbrauch	200 W

<b>Betriebstemperatur</b>	5–35 °C
<b>Lagertemperatur</b>	-20–60 °C
<b>Luftfeuchtigkeit</b>	5–80% relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend

## Zertifizierungen und Einhaltung

<b>Regulatorische Zertifizierung</b>	UL (USA/Kanada), FCC, IC, CE-Zeichen, RCM-Zeichen, CCC, EAC, BIS, VCCI, SPRING, KC-Zeichen
--------------------------------------	--

### Einhaltung der Umweltschutzauflagen

Europäische Union	REACH, RoHS, WEEE und Verpackung
U.S.	Verpackung und Konfliktmineralien

## Kaufinformationen

### Bestellnummer

SPNL-6065	SMART Board 6065 Interactive Flat Panel mit SMART Learning Suite
-----------	--

### Optionales Zubehör

UGK-KAPPIQ-AM30-EDU	iQ Appliance für SMART Board 6000 und 7000 Interactive Displays
WM-SBID-501	Starre Wandhalterung für SMART Board Interactive Displays
Andere	Siehe <a href="http://smarttech.com/accessories">smarttech.com/accessories</a>

### Garantie

Eingeschränkte 2-Jahres-Garantie

### Erweiterte Garantie

EWY1-SPNL-6065	Ein Jahr Garantieverlängerung
EWY3-SPNL6065	Dreijährige Garantieverlängerung

[smarttech.com/support](http://smarttech.com/support)  
[smarttech.com/contactsupport](http://smarttech.com/contactsupport)

© 2014–2018 SMART Technologies ULC. Alle Rechte vorbehalten. SMART Board, SMART Notebook, SMART kapp iQ, DViT, Pen ID, smarttech, das SMART Logo und sämtliche SMART Werbeslogans sind Marken oder eingetragene Marken von SMART Technologies ULC in den USA und/oder in anderen Ländern. Windows ist entweder eine eingetragene Marke oder eine Marke der Microsoft Corporation in den USA und/oder in anderen Ländern. Alle anderen Produkte und Firmennamen von Drittanbietern können Marken der jeweiligen Inhaber sein. Alle anderen Produkte und Firmennamen von Drittanbietern können Marken der jeweiligen Inhaber sein. Dieses Produkt und/oder seine Verwendung wird durch eines oder mehrere der folgenden US-Patente abgedeckt: [www.smarttech.com/patents](http://www.smarttech.com/patents). Der Inhalt kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden. 11/2018.